

STATION DE RAVITAILLEMENT GASOIL 300 L

Réf. STATION/MOBIFITT-300 (version 12V)

Réf. STATION/MOBIFITT-300/24V (version 24V)

Homologuée ADR

Application : *stockage, transport et distribution de gasoil ou GNR vers les engins agricoles, ou les véhicules à moteur diesel.*



Dimensions : L 1000 x L 654 x hauteur 727 mm

Caractéristiques :

- Citerne simple paroi
- Peut être manutentionnée pleine
- Points de levage universels pour manille
- Anti-diffusion
- Traitement anti-UV
- Event double pressurisé
- Jauge à cadran
- Vanne de sécurité entre la citerne et la pompe
- Clapet de pied avec crépine
- Interrupteur marche/arrêt
- Système de protection contre "l'autosiphonage", évite les risques de pollution
- Flexible de refoulement 4 m, DN 19, 1" G M, 1" G F
- Couvercle de protection verrouillable
- Pompe à palettes, avec By-pass intégré
- Pistolet automatique avec raccord tournant

Capacité du réservoir	300 L
Dimensions L x l x h	1000 x 654 x 727 mm
Matière de la citerne	Polyéthylène
Poids vide	41 kg
Homologation UN/ADR	un 31H2/Z/.../D/BAM 13047-ARES/0/420
Pompe	
Fabricant	FMT Swiss AG
Câble de raccordement avec pinces crocodile	Longueur 3 m
Caractéristiques hydrauliques	
Type de pompe	Pompe à palettes, auto-amorçante
Débit	35 L/min
Pression de refoulement à	1,6 bar
Fluides	Fioul domestique et gazole
Caractéristiques du moteur électrique	
Tension	12 V ou 24V <i>au choix</i>
Puissance absorbée	18 A
Fusible	25 A
Durée de fonctionnement	Fonctionnement continu
Indice de protection	IP 54

Remarques :

- La pompe fonctionne en continu
- Un cycle court à sec n'endommage pas la pompe
- Il est interdit de stocker de l'essence dans cette cuve
- Garantie 5 ans fabricant sur le réservoir, 2 ans sur les éléments intégrés et rapportés.
- Il convient d'effectuer un contrôle d'étanchéité tous les 2 ½ ans et un contrôle intérieur tous les 5 ans.
- Certificat UN/ADR
- Homologation UN
- Fabrication selon les normes TUV.