

Caddies ravitailleur d'huile, prêts à l'emploi

Réservoirs mobiles pour les appoints d'huile sur les chantiers et en extérieur.

- **Cuve en polyéthylène**
- Dispositif de rangement du flexible de distribution
- Empreintes pour arrimage de la cuve par sangles pour la version 100 litres
- Support pistolet avec blocage
- Vanne coupe-circuit
- Bouchon de remplissage avec évent d'aération
- Poignées de manutention
- Cloison anti-vagues
- **Pompe électrique à engrenages auto-amorçante 12V**
Pour huiles jusqu'à 2000 cSt
Débit 4,5 l/min
Pression maximale 5 bar
Pistolet simple avec bec rigide anti-goutte, raccord tournant
- 4 m de flexible de distribution DN19.
- Batterie Lithium 13,2 V, 3,3Ah
- Chargeur batterie
- Compteur digital en option.



Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

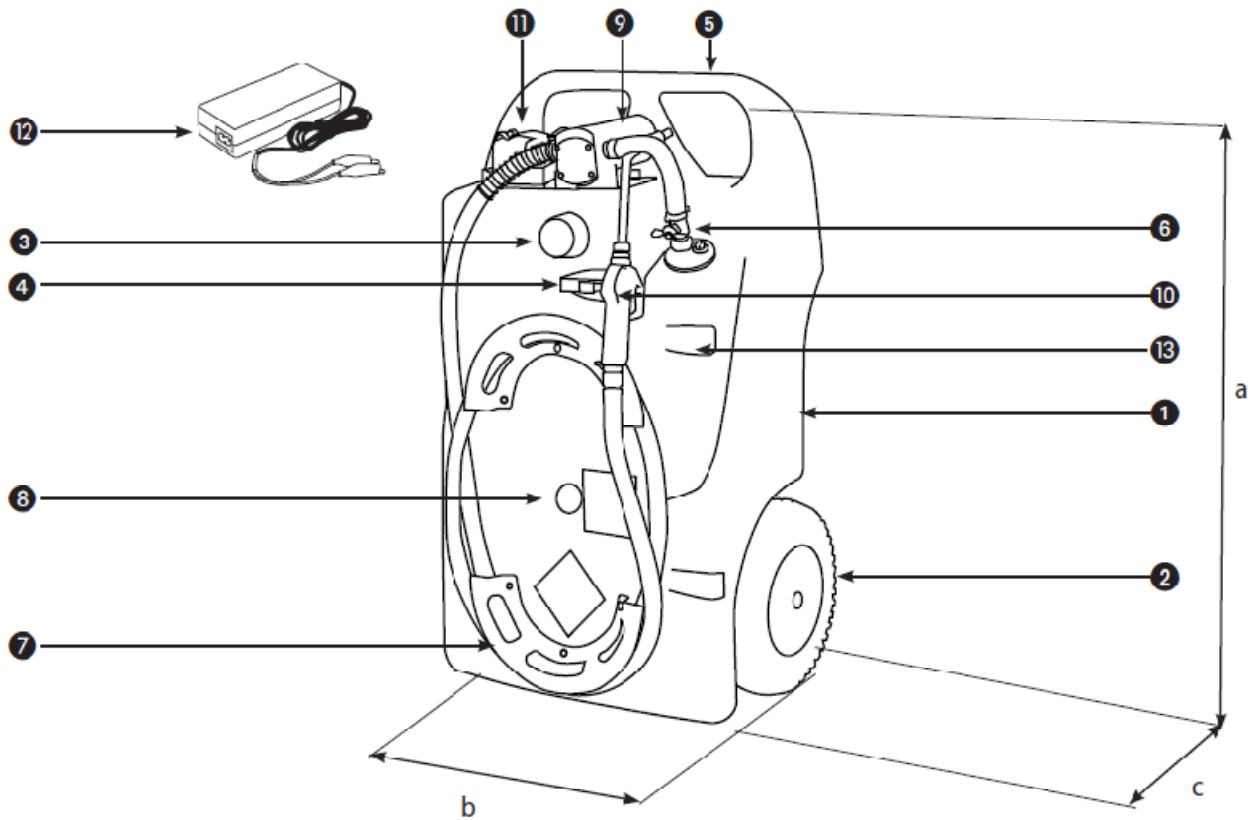
2 volumes au choix : 60 L et 100 L

Désignation	Dimensions en cm (L x l x h)	Poids en kg	Référence
Caddy Ravitailleur LUB 60 l, pompe électrique 12V, batterie Lithium, pistolet simple	53 x 38 x 90	21	10936
Caddy Ravitailleur LUB 100 l, pompe électrique 12V, batterie Lithium, pistolet simple	59 x 43 x 100	22	10751

ACCESSOIRES



Désignation	Poids en kg	Référence
① Compteur digital K400	0,5	8574
② Batterie Lithium (LiFePO4), 13,2 V, 3,3 Ah, temps de charge 66 min	0,7	10602
③ Chargeur pour batterie Lithium (LiFePO4), 100 - 240V, tension de sortie 14,4V, intensité de sortie 3 A, 1,5 m de câble et pinces croco		10759



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Caddy Ravitailleur LUB 60 l, pompe électrique 12 V, batterie Lithium, pistolet simple	60	90	53	38	21	10936
Caddy Ravitailleur LUB 100 l, pompe électrique 12 V, batterie Lithium, pistolet simple	100	100	59	43	22	10751

1	Réservoir en polyéthylène réalisé par roto-moulage
2	Roues pleines Ø 240 mm pour le 60 litres, roues caoutchouc gonflables Ø 300 mm pour le 100 litres, profil tout-terrain, avec jante en PE
3	Bouchon de remplissage avec évent vissant intégré
4	Support pistolet
5	Réservoir équipé de poignées de manutention
6	Vanne coupe-circuit alimentation pompe en sortie de réservoir
7	Support rangement de flexible en PEHD
8	Autocollant de prévention des risques
9	Pompe électrique 12 V à engrenages auto-amorçante, débit 4,5 l/min, aspiration avec crépine
10	Pistolet simple avec bec rigide anti-goutte et raccord tournant
11	Batterie Lithium 13,2V, 3,3 Ah, temps de charge 66'
12	Chargeur fourni de série
13	Passages de sangle pour arrimer lors du transport

RÉSERVOIR	
Matériaux employés	Polyéthylène moyenne densité (PEMD) réalisé par roto-moulage Roues caoutchouc pleines Ø240 pour le 60 L, gonflables Ø 300 mm pour le 100 L, profil tout-terrain, avec jante en PE
Épaisseur parois	4 mm en moyenne
Produits admissibles	Gasoil, GNR, huiles
Densité liquide maxi admissible	1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	- 10°C à + 40°C
Paroi anti-roulis	Oui
POMPE ÉLECTRIQUE	
Produits admissibles	Huiles et lubrifiants
Débit	4,5 l/min
Viscosité maxi	Jusqu'à 2 000 cSt
Pression maxi	5 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	12 V
Intensité	18,5 A
Puissance	150 W
Vitesse de rotation maxi	2900 tr/min
Indice de protection	IP67 pour la batterie
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	25 A
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, engrenages en acier
Plage de température d'utilisation	De + 5°C à + 60°C
Raccord entrée sortie	F 1/2"
Raccordement électrique	Batterie Lithium 13,2V, 3,3 Ah, avec socle d'installation et interrupteur On/Off, temps de charge 66', capacité 90 litres/charge, chargeur fourni
Flexible de refoulement	3 m de flexible de refoulement DN 19
Flexible d'aspiration	En PVC
Crépine	Oui
Pistolet	Pistolet simple avec bec rigide anti-goutte et raccord tournant
Compteur	En option
ENSEMBLE	
Vanne coupe circuit	Oui
Manipulable en charge	OUI, à 2 personnes
Gerbable	Non
Transportable	Oui
Stockage	A l'intérieur sur rétention